



DG 70 EXP Z2

Industriesauger mit Elektroantrieb ATEX zertifiziert für Gas (Zone 2)





DG 70 EXP Z2

Industriesauger mit Elektroantrieb ATEX zertifiziert für Gas (Zone 2)

**Doppelte ATEX-Zertifizierung (Sauger und Motor) Sensor für Wirkungsgrad des Filters
Maximale Geräuschlosigkeit Dauerbetrieb rund um die Uhr Sicherheitsventil
serienmäßig Antistatischer Filter Klasse M serienmäßig.**

Saugeinheit	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	5,5
Unterdruck	mmH2O	3000
Unterdruck(Dauerbetrieb)	mmH2O	2700
Luftmenge	m3/h	530
Filterfläche	cm2	30000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	M
Filterfläche (HEPA-Filter)	cm2	45000
HEPA-Filter	(EN1822)	H14
Filterflächenbelastung des Hauptfilters	m3/m2/h	176.00
Behälter Kapazität	lt	100
Durchmesser Saugstutzen	mm	80
Schallpegel	dB(A)	77
IP-Schutz	IP	66
Abmessungen	cm	64 X 103 X 150 h.
Gewicht	kg	130
ATEX-Zone	(Norm 94/9/CE)	2
Kennzeichnung Typ	(Norm 94/9/CE)	II 3G