



## DG 50 EXP Z22

Industriesauger mit Elektroantrieb ATEX zertifiziert für Staub (Zone 22)





## DG 50 EXP Z22

Industriesauger mit Elektroantrieb ATEX zertifiziert für Staub (Zone 22)

Doppelte ATEX-Zertifizierung (Sauger und Motor) Sensor für Wirkungsgrad des Filters  
Maximale Geräuschlosigkeit Dauerbetrieb rund um die Uhr Sicherheitsventil serienmäßig  
Antistatischer Filter Klasse M serienmäßig

Saugereinheit	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	4
Unterdruck	mmH2O	3000
Unterdruck(Dauerbetrieb)	mmH2O	2300
Luftmenge	m3/h	450
Filterfläche	cm2	30000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	M
Filterfläche (HEPA-Filter)	cm2	25000
HEPA-Filter	(EN1822)	H14
Filterflächenbelastung des Hauptfilters	m3/m2/h	150.00
Behälter Kapazität	lt	100
Durchmesser Saugstutzen	mm	80
Schallpegel	dB(A)	76
IP-Schutz	IP	65
Abmessungen	cm	64 X 103 X 150 h.
Gewicht	kg	130
ATEX-Zone	(Norm 94/9/CE)	22
Kennzeichnung Typ	(Norm 94/9/CE)	II 3D