



DG 150 ELF Z22

Industriesauger mit Elektroantrieb ATEX zertifiziert für Staub (Zone 22)





DG 150 ELF Z22

Industriesauger mit Elektroantrieb ATEX zertifiziert für Staub (Zone 22)

Doppelte Zertifizierung (Sauger + Motor) In mobilem Einsatz oder fest in Absauganlage
Filter der Kl.

M und antistatisch serienmäßig Sicherheitsventil und PTC-Sonde serienmäßig Hoher
Filterwirkungsgrad Beste Leistungen auch in Daueranwendungen und unter starker Beanspruchung Auf
Anfrage Konstruktion aus EDELSTAHL erhältlich

Saugeinheit	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	18,5
Unterdruck	mmH2O	4400
Unterdruck(Dauerbetrieb)	mmH2O	3000
Luftmenge	m3/h	1100
Filterfläche	cm2	70000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	M
Filterfläche (HEPA-Filter)	cm2	45000
HEPA-Filter	(EN1822)	H14
Filterflächenbelastung des Hauptfilters	m3/m2/h	157.00
Behälter Kapazität	lt	100
Durchmesser Saugstutzen	mm	80
Schallpegel	dB(A)	76
IP-Schutz	IP	55
Abmessungen	cm	77 X 140 X 220 h.
Gewicht	kg	411,5
ATEX-Zone	(Norm 94/9/CE)	22
Kennzeichnung Typ	(Norm 94/9/CE)	II 3D