



DG 200 Z22

Industriesauger mit Elektroantrieb ATEX zertifiziert für Staub (Zone 22)





DG 200 Z22

Industriesauger mit Elektroantrieb ATEX zertifiziert für Staub (Zone 22)

Extreme Saugleistung für schwerste Anwendungen, sowohl in mobilem Einsatz wie in Zentralanlagen PTC-Fühler zum Erheben der Temperatur und Schützen des Motors vor Überhitzung.

Doppelte Zertifizierung (Sauger + Motor). Antistatischer Filter Klasse M serienmäßig. Automatisches Filterreinigungssystem. Sicherheitsventil serienmäßig.

Saugeinheit	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	18,5
Unterdruck	mmH2O	3200
Unterdruck(Dauerbetrieb)	mmH2O	2700
Luftmenge	m3/h	1400
Filterfläche	cm2	120000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	M
Filterfläche (HEPA-Filter)	cm2	85000
HEPA-Filter	(EN1822)	H14
Filterflächenbelastung des Hauptfilters	m3/m2/h	116.00
Behälter Kapazität	lt	220
Durchmesser Saugstutzen	mm	120
Schallpegel	dB(A)	78
IP-Schutz	IP	55
Abmessungen	cm	95 X 180 X 220 h.
ATEX-Zone	(Norm 94/9/CE)	22
Kennzeichnung Typ	(Norm 94/9/CE)	II 3D