



DG 300 HD Z22

Industriesauger mit Elektroantrieb ATEX zertifiziert für Staub (Zone 22)





DG 300 HD Z22

Industriesauger mit Elektroantrieb ATEX zertifiziert für Staub (Zone 22)

Extreme Saugleistung für schwerste Anwendungen, sowohl in mobilem Einsatz wie in Zentralanlagen PTC-Fühler zum Erheben der Temperatur und Schützen des Motors vor Überhitzung.

Doppelte Zertifizierung (Sauger + Motor). Antistatischer Filter Klasse M serienmäßig. Automatisches Filterreinigungssystem. Sicherheitsventil serienmäßig.

| | | |
|---|------------------|-------------------|
| Saugeinheit | V | 400 3~ |
| Frequenz | Hz | 50 |
| Leistung | kW | 18,5 |
| Unterdruck | mmH2O | 3000 |
| Unterdruck(Dauerbetrieb) | mmH2O | 2000 |
| Luftmenge | m3/h | 2050 |
| Filterfläche | cm2 | 120000 |
| Filterkategorie Hauptfilter | (IEC 60335-2-69) | M |
| Filterfläche (HEPA-Filter) | cm2 | 85000 |
| HEPA-Filter | (EN1822) | H14 |
| Filterflächenbelastung des Hauptfilters | m3/m2/h | 170.00 |
| Behälter Kapazität | lt | 220 |
| Durchmesser Saugstutzen | mm | 120 |
| Schallpegel | dB(A) | 78 |
| IP-Schutz | IP | 55 |
| Abmessungen | cm | 95 X 220 X 220 h. |
| ATEX-Zone | (Norm 94/9/CE) | 22 |
| Kennzeichnung Typ | (Norm 94/9/CE) | II 3D |