



DG 150 ELF Z21

Industriesauger mit Elektroantrieb ATEX zertifiziert für Staub (Zone 21)





DG 150 ELF Z21

Industriesauger mit Elektroantrieb ATEX zertifiziert für Staub (Zone 21)

Sauger mit hoher Leistung für mobilen Einsatz oder in zentralisierten Absauganlagen
Ansaugen von Stäuben, Feststoffen und Flüssigkeiten
Integriertes Druckbegrenzungsventil und eingebaute PTC-Sonde für die Motortemperatur
Serienmäßig Edelstahlammelbehälter AISI 304
Antistatischer Filter der Klasse M und Absolutfilter der Klasse H serienmäßig.

Saugeinheit	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	18,5
Unterdruck	mmH2O	3200
Luftmenge	m3/h	1100
Filterfläche	cm2	70000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	M
Behälter Kapazität	lt	100
Durchmesser Saugstutzen	mm	80
Abmessungen	cm	95 x 180 x 200 h.
ATEX-Zone	(Norm 94/9/CE)	21
Kennzeichnung Typ	(Norm 94/9/CE)	II 2D IP65